**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|  |  |
| --- | --- |
| Názov spoločnosti | \*) |
| Sídlo alebo miesto podnikania | \*) |
|  |  |
| Právna forma | \*) |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri  *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,*  *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho*  poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu  *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie* | \*) |
| IČO | \*) |
| IČ DPH | \*) |
| PSČ | \*) |
| Mesto | \*) |
| Štát | \*) |
| Štatutárny zástupca | \*) |
| Titul | \*) |
| E-mail | \*) |
| Telefón | \*) |

\*) vyplniť

|  |  |
| --- | --- |
| *Meno a priezvisko, titul:* |  |
| *Funkcia:* |  |
| *Dátum a miesto:* |  |

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**návrh uchádzača naplnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu CREDO AL, spol. s r.o.“
      5. Časť predmetu zákazky : ...................................................................................
      6. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

=................................................................... Euro bez DPH

Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu CREDO AL, spol. s r.o.“
      5. Časť 1. predmetu zákazky - Nárezové a obrábacie centrum
      6. Názov výrobcu a typové označenie : ..............................................................................................

Počet : 1 ks

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Opis | | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkaná  hodnota |
| Zariadenie určené na opracovanie profilov a ich nárez pre okná, dvere, fasády | | áno | - |  |
| Materiál profilových tyčí | | hliník | - |  |
| Prísun, transport a vedenie profilov | Počet uložených profilových tyčí v zásobníku | min. 5 | ks |  |
| Maximálna dĺžka nakladací zásobník | min. 7000 | mm |  |
| Maximálna dĺžka výstupný zásobník | min. 4000 | mm |  |
| Maximálna nosnosť zásobník | min. 100 | kg |  |
| Maximálny prierez opracovávaných profilov | min. (200x150) | mm |  |
| Motoricky otáčavý uchytávací systém tyčí | áno | - |  |
| Maximálna dĺžka opracovania profilových tyčí | min. 7000 | mm |  |
| Automatický posun profilových tyčí | áno | - |  |
| Obrábací modul | Počet osí frézovacích vretien | min. 4 | ks |  |
| Maximálny výkon vretena | min. 5 | kW |  |
| Minimálny počet obrábacích vretien | min. 6 | ks |  |
| Uchytenie nástrojov HSK-C40 | áno | - |  |
| Ofukovacie zariadenie pre opracovávané hliníkové profily na každom vretene | áno | - |  |
| Chladiace a mazacie zariadenie pre opracované hliníkové profily na každom vretene | áno | - |  |
| Všetky vretená osadené nástrojmi pre výrobu hliníkových dverí | áno | - |  |
| Rezací automat | Maximálny priemer vertikálneho pílového kotúča | min.500 | mm |  |
| Maximálny priemer horizontálneho pílového kotúča | min. 300 | mm |  |
| Pílové kotúče pre obidva rezacie agregáty | áno | - |  |
| Regulácia otáčok pílového kotúča | áno | - |  |
| Dopravník na odpad a piliny | áno | - |  |
| Vývozný dopravník na odpad a piliny do bočného zberného vreca | áno | - |  |
| Softvér | Softvér na prípravu podkladov na tlačenie štítkov | áno | - |  |
| Schopnosť prevzatia a spracovania dát zo systému ORGADATA | áno | - |  |
| Funkcionalita grafického znázornenia | áno | - |  |
| Tlačiareň štítkov | | áno | - |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

meno a priezvisko, funkcia, podpis

pečiatka uchádzača

**Príloha č. 4 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu CREDO AL, spol. s r.o.“
      5. Časť 2. predmetu zákazky – Rohovací lis
      6. Názov výrobcu a typové označenie : ....................................................................................................

Počet : 2 ks

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Opis | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkaná hodnota |
| Materiál spracovávaný | hliník | - |  |
| Pneumatický rohovací lis na spájanie hliníkových profilov s rýchlovýmenným systémom nosičov nožov | áno | - |  |
| Rýchlovýmenný systém - nosič nožov | min. 10 | pár |  |
| Maximálna výška lisovaných profilov | min. 120 | mm |  |
| Oporné ramená | áno | - |  |
| Počet oporných ramien | min. 2 | ks |  |
| Rohovacie nože | áno | - |  |
| Počet rohovacích nožov | min. 2 | pár |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

meno a priezvisko, funkcia, podpis

pečiatka uchádzača

**Príloha č. 5 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu CREDO AL, spol. s r.o.“
      5. Časť 3. predmetu zákazky – Spodná stolová píla
      6. Názov výrobcu a typové označenie : ....................................................................................................

Počet : 1 ks

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Opis | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkaná hodnota | |
| Materiál spracovávaný | hliník | - |  |
| Maximálny priemer pílový kotúč | min. 275 | mm |  |
| Maximálne otáčky | min. 2500 | ot./min. |  |
| Možnosť nastavenia pod uhlami | min. (45 a 90 a 22,5) | ° |  |
| Vrátane pílového kotúča | áno | - |  |
| Mechanický merací dorazový systém na rezanie zasklievacích líšt - dĺžka | min. 3500 | mm |  |
| Prísuvný dopravník na lišty - dĺžka | min. 3000 | mm |  |
| Chladiace zariadenia pre rezanie hliníkových profilov | áno | - |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

meno a priezvisko, funkcia, podpis

pečiatka uchádzača

**Príloha č. 6 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu CREDO AL, spol. s r.o.“
      5. Časť 4. predmetu zákazky – Čelná fréza
      6. Názov výrobcu a typové označenie : ....................................................................................................

Počet : 1 ks

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Opis | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkaná hodnota |
| Materiál spracovávaný | hliník | - |  |
| Zariadenie na frézovanie stĺpikov, priečok a soklových hliníkových profilov | áno | - |  |
| Maximálna dĺžka frézovania | min. 300 | mm |  |
| Maximálna hĺbka frézovania | min. 80 | mm |  |
| Maximálna výška frézovania | min. 150 | mm |  |
| Možnosť frézovania pod uhlami | áno | - |  |
| Možnosť prestavovania výšky frézovania pomocou ručného kolieska a nóniusa - zdvíhacie zariadenie hlavíc frézy | áno | - |  |
| Maximálny priemer frézovacieho kotúča | min. 250 | mm |  |
| Priemer hriadeľa - pohon frézy | min. 40 | mm |  |
| Maximálne otáčky hriadeľa | min. 2500 | ot./min. |  |
| Pneumatické chladenie | áno |  |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

meno a priezvisko, funkcia, podpis

pečiatka uchádzača